Radzanów, 28 lipca 2025 roku

**Informacja o wyniku konkursu**

**ogłoszonego 3 lipca 2025 roku na realizację zadania publicznego zakresie pomocy społecznej pn ”świadczenie usług opieki wytchnieniowej w ramach pobytu dziennego i całodobowego w Gminie Radzanów” w ramach Programu „Opieka wytchnieniowa” dla Jednostek Samorządu terytorialnego-edycja 2025**

Po przeprowadzeniu i zakończeniu procedury konkursowej wybrano na realizację w/w projektu:

**Stowarzyszenie „Edukacja bez barier” 26-600 Radom, ul. Biznesowa 7**